


株式会社 名古屋精密金型 宮崎工場

■代表者名
渡邊 幸男

■所在地
〒889-4222
宮崎県えびの市大字小田1350

■資本金 3,800万円
■従業員 36名

 (0984)35-2931

 (0984)35-2936

 <http://www.nagoya-sk.co.jp/>

■連絡担当者
工場長 江藤 浩一

 k-etou@nagoya-sk.co.jp

■主要製品
プラスチック金型/金型設計～製作

■加工内容
プラスチック用金型設計・製作
金型メンテナンス

■主要取引先
(株)小糸製作所、スタンレー電気(株)、市光工業(株)、本田技研工業(株)、
(株)今仙電機製作所、熊本森六化成(株)、九州テイ・エス(株)、南部化成(株)

主要な設備

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
CAD/CAM	HYPER MILL ・ CAM TOOL ・ TopSolid ・ CAD Doctor	16台
高速マシニングセンター	VM900 ・ VM7 ・ V70E ・ MPF・V99L	6台
放電加工機	N65J ・ MARK22A85	2台
精密平面研削盤	NSG64 ・ 他2社	3台
マシニングセンター	FD ・ BTD ・ NC MILL	3台
堅形フライス	KSA55 ・ KVJP ・ KGJCF II	2台
5軸加工機	DMU80 ・ マキノフライス D800Z	2台
ワイヤー放電加工機	MV2400S	1台
成形機	J850SS II ・ FE260S(260t)	2台
ダイスポッティングマシン	DSP1800M ・ SDP-1310-100T	2台
ガンドリル	GD-1200H/NC	1台
ラジアルボール盤	HOR-D2000	1台
レーザー溶接機	TC-150N	1台

企業の特徴・自動車産業へのPR

- ① 国内3工場(名古屋・熊本・宮崎)とベトナム、インドネシアの海外工場、オハイオ支店の6拠点が連携して、金型製作からアフターフォローまで行っています。
- ② 主な製品としまして、自動車・バイク用レンズ廻り金型・内外装のプラスチック用金型を設計・製作しています。
- ③ 工場には、10tクレーン・大型MC・放電加工機が設備され、成形機1,000tクラスまでの金型設計・製作が対応可能です。

