

# 旭有機材 株式会社

## ■代表者名

中野 賀津也

## ■所在地

〒882-8688  
宮崎県延岡市中の瀬町2-5955

## ■資本金

500,010万円

## ■従業員

683名

## ■連絡担当者

総務部 延岡本社担当部長 中平 勝也



[katsuya.nakadaira@asahi-yukizai.co.jp](mailto:katsuya.nakadaira@asahi-yukizai.co.jp)

## ■主要製品

合成樹脂配管材料(バルブ等)、フェノール樹脂成形材料、工業用樹脂



**(0982)35-0880**



**(0982)35-9350**



<http://www.asahi-yukizai.co.jp/>

## 企業の特徴・自動車産業へのPR

### 1、鑄造用製品(鑄型用樹脂・レジンコーテッドサンド)



弊社のフェノール樹脂に関する知見を活かし、自動車メーカーをはじめ多くのユーザー様にエンジン、制・駆動部品等向け鑄造用フェノール樹脂及びシェル中子用のレジンコーテッドサンドを提供しております。

#### 新技術 1

「低臭気RCS ヘキサパス®」

ヘキサパス®はシェルモールド法の造型・鑄造時の環境改善及び鑄物品質向上に貢献いたします。

#### 新技術 2

「高性能コールドボックス用バインダー」

諸特性を高いレベルでクリアしたコールドボックス用バインダー。省エネルギー、省力化、生産性向上が期待できます。

### 2、樹脂成形(フェノール樹脂成形材料、ジアリルフタレート樹脂成形材料)



フェノール樹脂成形材料は、耐熱性、寸法安定性、電気絶縁性、機械的強度に優れています。高強度タイプは、金属部品の代替として自動車の軽量化に貢献しています。ジアリルフタレート樹脂成形材料は、高温、多湿下での電気特性に優れるため、電子部品用途に幅広く使用されております。



#### 応用例 1 「車載ウォーターポンプ用プーリ」

自動車の軽量化ニーズと、エンジンの周囲温度、及びベルトスリップ時の発熱から、耐熱性と耐久性が重要特性とされ、熱硬化性樹脂のフェノール樹脂成形材料が選定されております。

- ①軽量化50%以上(鉄鋼比)
- ②耐熱性、耐久性を有すること

#### 応用例 2 「車載電源トランス用ボビン」

HV車用バッテリーの可変電圧システムにおいて、駆動電圧を最大600Vまで昇圧変換する電子素子には、電気特性(CTI、耐電圧等)が要求され、ジアリルフタレート樹脂成形材料が選定されております。

- ①耐トラッキング(CTI) 600V以上
- ②高生産性(インジェクション成形)

### 3、樹脂製バルブ



樹脂製バルブは、国内外でトップシェアを頂き、あらゆる分野において各種製品をご採用頂いております。更に、配管材料の製造販売を軸にして、プラントエンジニアリング事業ほか、周辺分野への多角化を展開しております。