

株式会社 システム技研

■代表者名 代表取締役 長峯 清隆
 ■所在地 〒885-0006 宮崎県都城市吉尾町1989-1
 ■資本金 1,000万円 ■従業員 50名

■連絡担当者 田中 靖浩 webmaster@sys-gi.co.jp

■主要製品 産業用機械設備設計製作、装置用機械部品加工、制御シーケンスソフト開発、画像測定ソフト開発
 ■加工内容 ・フライス・MC加工、旋盤、平面研削、ワイヤー放電
 ・シーケンスプログラム開発、自動化省力化機器製作
 ・その他 機械器具設置工事、電気機械器具組立

(0986)27-5300

(0986)27-5301

<http://www.sys-gi.co.jp>

■主要取引先 日鉄住金テックスエンジ、ディスコ、テセック、トヨタ自動車、日産自動車

	機械設備名	型式・能力・寸法	台数
製造部門	成形研削機	250×150	2台
	CNC旋盤		1台
	立型マシニングセンター	1,650×700×650	1台
	立型マシニングセンター	1,520×650×650	3台
	立型マシニングセンター	560×410×460	3台
	自動平面研削機	350×200	3台
	NCフライス盤	700×370×400	1台
	汎用フライス盤	820×300×450	4台
	高精度マシニングセンター	650×450×350	1台
	ワイヤー放電加工機	550×300	1台
	CNC画像測定機	400×400×250	1台
	門型5面加工マシニングセンター	3,000×1,500×750	1台
開発部門	CNC円筒研削盤	GPH-30B.50(シギヤ)	1台
	2次元設計用CAD	windows AUTO CAD系	15台
	3次元設計用CAD	Solid Edge, ICAD SX, IRONCAD	4台
	CAD/CAM	hyperMILL Classic, Master CAM-10(Ver3)	計5台

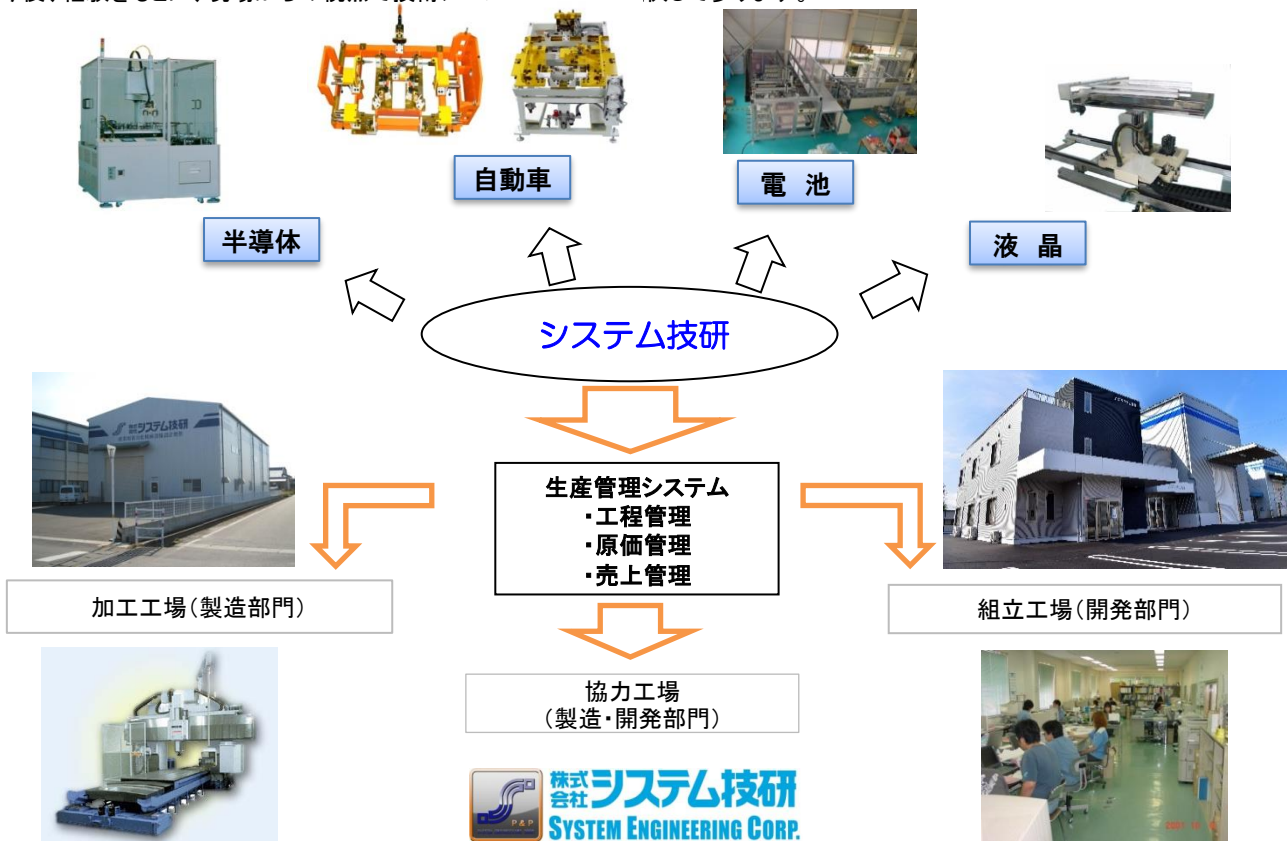
企業の特徴

取得資格

- ・機械器具設置工事業 : 宮崎県知事 許可(般-26)第13299号
- ・医療機器製造業 : 許可番号 45BZ 200014

生産設備構築を長年の経験と実績を基に、現場からの視点でお手伝いします。

創立以来一貫したものづくりに携わってきました。当初より築きあげてきた精密機械部品加工技術をもつづくりの根幹と位置づけ、長年の経験と研究開発で蓄積されたノウハウ技術を融合した産業用メカトロニクスでお客様の成長に寄与して参りました。開発部門では、エレクトロニクス(半導体・液晶・電子部品等)、自動車、医療分野を中心とした製造設備・検査設備等の開発製作に事業展開を図ってきました。製造部門では、精密部品加工、2.5次元加工を主力として各分野の機械部品、金型部品等の製作を行ってきました。今後、経験をもとに、現場からの視点で技術シーズをお客様に提供して参ります。



株式会社 システム技研
 SYSTEM ENGINEERING CORP.

サブライヤー
 金型
 鋳造
 プレス加工
 切削加工
 表面処理
 樹脂成形
 ゴム成形
 ボルト・ナット
 設備関係
 電気・電子部品
 その他