

有限会社 シンコーエンジニアリング

代表者	代表取締役 鈴木 信太郎	主要製品 及び 加工内容	各種、精密成型金型（フィラー強化樹脂、マグネシウム、アルミ、亜鉛） 電子デバイス工場向け、各種精密部品加工
所在地	〒889-1301 宮崎県児湯郡川南町名貴20222-4		
TEL	0983-27-6962		
FAX	0983-27-6723		
URL			
設立	昭和59年6月		
資本金	300万円	主要取引先	(株)東郷メディキット (株)ホンダロック (株)昭和電気 研究所 (株)シンコー精機
従業員	10名		
連絡担当者	総務部 野村 由貴美		
E-mail	nomura@seg1.co.jp		
事業所	本社工場（川南町） 中国（技術提携企業）	認証取得規格等	

企業の特徴・医療機器産業へのPR等

従来の金型製作で蓄積した技術を応用し、大量生産を要求される医療機器の中で、二条ネジ部など、嵌合（はめあい）具合の均一性を求められる多数個取金型のキャビティ加工を、オール切削加工により完結させることで、製品精度の均一化を提供できます。また、電子デバイスメーカーより依頼された、様々な材質の精密部品加工の経験を用いて、医療機器分野に要求される、チタン等の難削材の、高精度で、清浄性を要求される、精密部品の提供も可能です。

製品等写真



全切削加工で仕上げられた、
16個取金型のキャビティ



4軸同時制御加工で切削加工
した精密ネジコア



4軸同時制御加工が可能な、
高速高精度マシニングセンタ

機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
立型高速高精度マシニングセンタ	マキノ V56i-S（同時4軸）、V56i	2台
立型高速マシニングセンタ	マキノ V55 V33 森NV4000	3台
立型マシニングセンタ	マキノFNC1210 オークマ415V	2台
NCフライス	マキノBN2-85 オークマFMR30	2台
放電加工機	マキノEDNC43S ソディックA35TR	3台
ワイヤーカット放電加工機	マキノU53K 三菱FX20K	2台
汎用フライス、万能フライス	マキノKGJP-55 日立2MW 新潟2UMD	4台
成形、平面、研削盤	岡本PSG65 MM350 黒田GS52PF GS5215PFL	4台
旋盤、ラジアルボール盤	滝沢TSL-550D 千代田HS1100	2台
万能工具研削盤	飯田GL350F	1台
2D-CAD	Auto-Cad	4台
3D-CAD, CAM	NX8 FF/eye(Total, Basic) Simatron	4台