

株式会社システム技研

代表者	代表取締役 長峯 清隆	主要製品 及び 加工内容	省力化機器設計製作及び制御 機械部品加工
所在地	〒885-0006 宮崎県都城市吉尾町1989-1		
T E L	0986-27-5300		
F A X	0986-27-5301		
U R L	http://www.sys-gi.co.jp		
設立	昭和60年2月		
資本金	1,000万円	主要取引先	バッテリー業界：日鉄テック スエンジ 半導体業界：ディスコ 他
従業員	52名		
連絡担当者	代表取締役 長峯 清隆		
E-mail	nagamine@sys-gi.co.jp	認証取得規格等	医療機器製造業
事業所			

企業の特徴・医療機器産業へのPR等

- ・開発部門では、エレクトロニクス（半導体・液晶・電子部品等）、医療部門など製造設備・検査設備等の開発製作に事業展開を図っています。
- ・製造部門では、精密加工、3次元加工など、各分野で機械部品、金型部品等の製作に経験実績有り。
高精度マシニングセンターや高精度寸法測定装置で高精度加工技術と精度保証の充実。

製品写真等

本社工場風景



宮崎大学と手術補助機器を共同で研究開発



機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
五面加工機	2200×1400×1000	1台
立型マシニングセンター	650×350×300 他	10台
CNC旋盤	φ170×100	1台
平面研削盤	600×300×200 他	4台
ワイヤー放電加工機	450×300×110	1台
三次元画像測定装置	400×400×350	1台
測定顕微鏡	300×170	1台
三次元測定機	600×500×380	1台