

【製缶・板金・溶接・プレス加工】

株式会社清和金属製作所

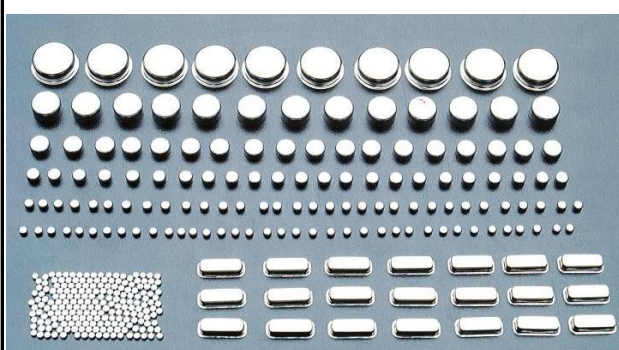
代表者	代表取締役 源 昌人	主要製品 及び 加工内容	固定抵抗器用キャップ 電子部品用リードフレーム アルミ電解コンデンサ用ケース 金属プレス用金型
所在地	〒885-0004 宮崎県都城市都北町7171		
T E L	0986-38-2030		
F A X	0986-38-4131		
U R L	http://www.seiwagrp.co.jp		
設立	昭和36年7月1日		
資本金	2000万円	主要取引先	パナソニック（株） K O A（株） 京セラ（株）
従業員	54名		
連絡担当者	代表取締役 源 昌人		
E-mail	minamoto@seiwagrp.co.jp	認証取得規格等	IATF16949 ISO9001 ISO14001
事業所	本社工場（都城市）		

企業の特徴・医療機器産業へのP R等

電子部品用を中心に金属プレス加工品の製造をおこなっています。
小物・薄物・精密物を得意としています。
金属プレス用金型は内製しており、金型用部品の製造も出来ます。
固定抵抗器用キャップは、国内シェア92%
最大毎分24,300個の生産性

製品写真等

固定抵抗器用キャップ等（絞り加工品）



電子部品用各種リードフレーム



機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
25トンプレス	ブルーダラー BSTA25	9台
35トンプレス	京利工業 FDH-35	19台
40トンプレス	アイシス ISIS-40	3台
40トンプレス	アイシス ISIS-U40	1台
50トンプレス	京利工業 PD-50	1台
100トンプレス	山田ドビー EH-100	1台
バレル研磨機	敷島・東邦 CR2	3台
CNC成形研削盤	ワシノ MEISTER-PRO 他	3台
成形研削盤	三井ハイテック MSG-250M 他	6台
NC放電加工機	三菱電機 VX10-FP35	1台
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機 DIAX-QA10 他	2台
NCプロファイル研削盤	和井田 PGX2500	1台