

# マツタ工業株式会社

代表者	代表取締役社長 松田 佳久	主要製品 及び 加工内容	射出成形金型設計・製作 精密機械部品の切削加工 三次元製品加工 3Dモデリング レーザ溶接 製缶 産業用機械装置 各種検査治具 塩ビ樹脂製品加工 射出機メンテナンス
所在地	〒882-0007 宮崎県延岡市桜ヶ丘3-7094-2		
TEL	0982-21-1427		
FAX	0982-31-1233		
URL	<a href="http://www.matsuta.sakura.ne.jp">http://www.matsuta.sakura.ne.jp</a>		
設立	昭和41年12月21日		
資本金	1000万円	主要取引先	旭有機材(株) 各種成形サプライヤー ゴム成形メーカー等
従業員	44名		
連絡担当者	総務部 松田		
E-mail	<a href="mailto:info@matsuta.sakura.ne.jp">info@matsuta.sakura.ne.jp</a>	認証取得規格等	
事業所	本社・樹脂加工モール・保全工場（宮崎県延岡市3拠点）		

## 企業の特徴・医療機器産業へのPR等

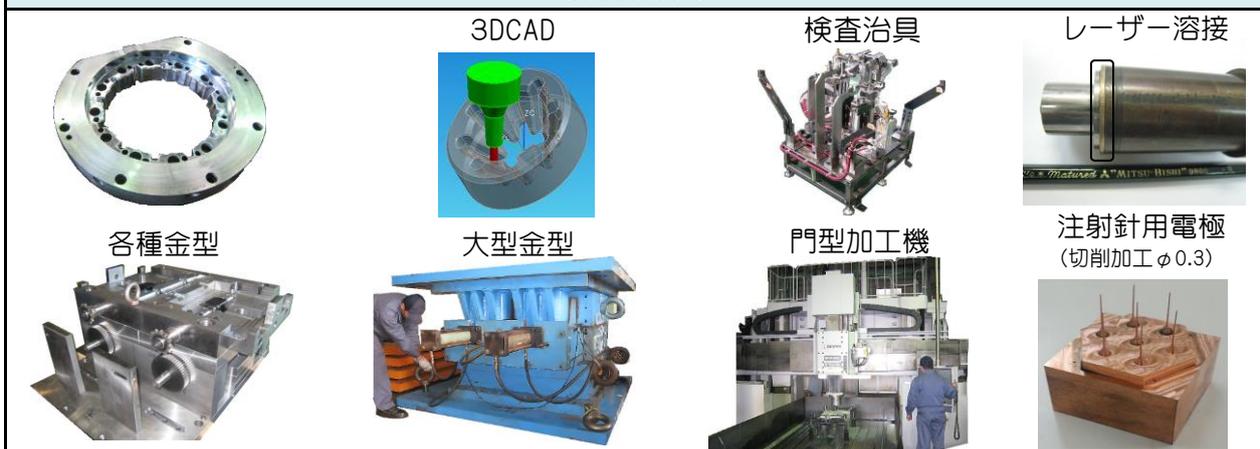
切削加工では小型から大型まで、特に大型のサイズを得意としています。

金型は射出機サイズ5000tまでの製造実績があります。  
仕上げから製缶、溶接までのスタッフをかかえており、メンテナンスにも対応します。

また、精度を要する大型産業用機械の加工にも力を入れています。  
溶接は精密YAGレーザーを用い、熱変異や2番ヒケの影響を受けず、かつ肉盛り量を最小限にコントロールできるため、仕上げ加工の時間と費用を大きく軽減できます。

最も得意としている分野は射出成形金型の設計製作、金属の切削加工ですが、各企業と提携し、板金加工  
その他プレスやゴムの金型の製作も実績がございます。  
三次元形状製品のモデリングから加工までお任せください。

## 製品写真等



機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
大型5面加工マシニングセンター	テーブルサイズ2000×5000 有効門幅2500 他	3台
立形マシニングセンター	主軸回転速度14,000~20,000 他	6台
高精度CNC旋盤	最大加工径 φ386 主軸最高回転6,000	1台
汎用旋盤	オークマ・瀧澤・池貝	6台
精密マシニングセンター	主軸回転速度400~40000回転	1台
NC旋盤	複合 並行2主軸等複数あり	13台
レーザー彫刻機	各種金属彫刻	2台
CAD	2D 3DCAD (NTTデータ・NX等)	5台
ワイヤ放電加工機	移動量450×300×320mm 最大積載量800kg	1台
NC放電加工機	移動量650×450×350 最大積載量1500kg 他	1台
溶接機	TIG アーク アルゴン YAGレーザー精密	4台
各種クレーン	20t~2.8t	8台