

ミツワハガネ株式会社

代表者	代表取締役 吉ノ 蘭 順也	主要製品 及び 加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ● 精密機械部品加工・組立 ● 航空機部品加工 ● 特殊鋼鋼材販売
所在地	〒882-0071 宮崎県延岡市天下町1213番地622		
TEL	0982-23-5234		
FAX	0982-23-5010		
URL	http://www.mitsuwa-hagane.co.jp/		
設立	昭和53年4月		
資本金	1,000万円	主要取引先	住友精密工業株式会社 川崎重工工業株式会社
従業員	43名		
連絡担当者	吉ノ 蘭 順也/和田 比呂美		
E-mail	junya-y@mitsuwa-hagane.co.jp	認証取得規格等	ISO 9001 : 2005 JISQ 9100 : 2016
事業所	延岡本社・関西営業所		

企業の特徴・医療機器産業へのPR等

降着装置部品製造で培った加工技術や品質管理体制、信頼度を基盤として、より高い精度を要求される部品の製造に取り組みます。また材料の知識を活かし、高硬度材の加工を大型製品から小型の製品まで対応致します。

特殊鋼鋼材の仕入・販売部門をする資材部と精密機械加工部品製造・組立一式を管理する製造部の2部門で構成されています。資材部においては、延岡市を中心に宮崎県内及び大分県、鹿児島県一部と広範囲に販売し、県内の機械製造業者各社に対しては、利便性のある材料販売先として活用されています。また、製造部については、蓄積した豊かな経験と独創的な技術力で最新の機械設備を駆使し、県内外からの多様な加工品の受注を賜り、製品一つ一つが担う役割と重要性を考え、安定した高品質・高精度な製品を供給しています。平成17年1月より航空機降着装置部品加工に着手、順調に推移しています。平成23年6月24日には「航空宇宙品質マネジメントシステム規格 JIS Q 9100」、「品質マネジメントシステム規格 ISO 9001」を取得し、厳しい要求事項に対応した品質管理体制を構築しています。

機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
三次元CAD・CAM		4
3D CAD・CAM		2
CNC三次元測定機	ミットヨ製	2
ワイヤー放電加工機	ソディック製 1,800~950×800~650	2
縦型放電加工機	三菱電機製 950×650	1
横中ぐり機	東芝機械製 1,000×1,000	1
立型マシニングセンタ	オークマ製 1,530~1,300×630~550	4
立型マシニングセンタ	大隈豊和製 1,800×720~680	2
立型マシニングセンタ	大阪機工製 1,250~1,050×560~550	2
横型マシニングセンタ	大阪機工製 1,000~800×1,000~800	2
五軸加工機	大阪機工製 ø800	1
五面加工機	オークマ製 2,500~2,000×4,000	4
NCフライス盤	静岡鉄工製 1,100×400	4
平面研削盤	KENT製 1,000×5000	1
NC旋盤	森精機製 ø460~ø260	5
簡易NC旋盤	滝沢鉄工所製 ø260(3ツ爪) ø400(4ツ爪)	1
万能円筒研削盤	ジェイテクト製 ø320	2
簡易NC汎用円筒研削盤	ジェイテクト製 ø320	1