

【表面処理】

ミクロエース株式会社

代表者	代表取締役 柳 義一	主要製品 及び 加工内容	(主要製品) 半導体製造装置、電子部品、航空機部品、自動二輪四輪部品、照明器具等 (加工分類) 電気めっき、無電解めっき、アルマイト処理、化成皮膜処理、薄膜処理、化学研磨、電解研磨
所在地	〒880-0036 宮崎県宮崎市花ヶ島町京出1411-1		
T E L	0985-25-4696		
F A X	0985-25-4331		
U R L	http://www.micro-ace.co.jp		
設立	昭和27年11月1日		
資本金	5,000万円	主要取引先	アイシン九州、合志技研工業、ディスコ、丸栄宮崎、新菱、京製メック
従業員	100名		
連絡担当者	営業企画部長 高原 弘樹		
E-mail	takahara@micro-ace.co.jp	認証取得規格等	
事業所	T R C工場：宮崎県宮崎市佐土原町東上那珂17588-59		

企業の特徴・医療機器産業へのP R等	
【社是】 前進とは高い理想と志を持ち、失敗を恐れず問題に積極的且つ果敢に取組み確実に一歩一歩前進しつつ、掲げた目標を達成させること。	
【経営理念】 「品質管理」「研究開発」「環境の調和」の理念に則り、確かな製品を提供する。	
【チタン及びアルミ合金への殺菌効果付与】 チタンやアルミ合金は陽極酸化処理の工程で微細な孔が出来る。通常のアリマイトなどの処理ではこの孔を閉じて耐食性を高めるが、弊社はこの孔に即効性のある殺菌剤た防カビ剤として知られるヨウ素化合物を含浸させ、封孔具合により殺菌効果のコントロールを可能にした。	
【産学連携実績等】 令和元年戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン事業)に採択されるなど積極的に産学官連携を図り開発を進めている。	
製品等写真	
●チタン製ピンセットへの殺菌効果付与	
	処理なし
	陽極酸化処理
	陽極酸化処理＋ヨウ素含浸

機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
各種アルマイトライン	白、黒、各種カラー、艶消し、化研、硬質、高耐食 他	9 台
加圧蒸気封孔装置	φ1400 × 2000	2 台
ニッケル、クロム、硬質クロム、無電解ニッケル	素地：鉄、SUS、アルミ、銅、真鍮	1 0 台
黒染、リン酸マンガン	小物、大物	4 台
電解研磨(SUS材用)	500 × 700 × 1,100	1 台