

吉玉精鍍 株式会社

■代表者名
社長 吉玉 典生

■所在地
〒882-0024
宮崎県延岡市大武町39-24

■資本金 7,200万円
■従業員 91名

 (0982)33-1251

 (0982)33-2244

 <http://www.yoshitama.co.jp/>

■連絡担当者
専務 吉玉 和生

 kazu-yositama@yoshitama.co.jp

■加工内容
金属表面処理加工
1)電気めっき(Au,Ag,Ni,Cu,Sn,Zn,H-Crなど)
2)無電解めっき(Au,Ni,Cuなど)
3)電解研磨
4)バフ・ホーニング及び梨地加工
5)各種エッチング処理 その他

■主要取引先
旭化成(株)、双信デバイス(株)、TOWA(株)、アルス(株)
(株)清和金属製作所、(株)メタルフォージ 他

主要な設備

機械設備名	型式・能力・寸法	台数
硬質クロムめっき装置	ワーク寸法 2,700×1,200×300	一式
精密金型硬質クロムめっき装置	精度2~3μmの均一	一式
全自動バレル錫めっき装置	鉛フリー対応	一式
各種バレルめっき装置	ニッケル・金など	一式
キャリア式大物亜鉛めっき装置	6価Crフリー対応 ワーク寸法 2,500×1,000×300	一式
各種無電解めっき装置	金・銅・ニッケルなど	一式
各種自動電気めっき装置	金・銀・銅・錫・ニッケルなど	一式
キャリア式外装半田めっき装置	鉛フリー対応	一式
ブラスト処理装置	ホーニング加工(梨地処理)	一式
電解研磨装置	ワーク寸法 1,300×900×800	一式
原子吸光分光光度計	日立:ZA3300	一式
レーザー顕微鏡	キーエンス:VK-8500	一式
マイクロスコープ	キーエンス:VHX-5000ほか	一式
蛍光X線膜厚計	SFT3200ほか	一式

企業の特徴・自動車産業へのPR

- ①お客様との共同研究開発の展開(研究開発型企业)
- ②RoHS指令への対応
(ハンダめっきの鉛フリー対応、亜鉛めっきの三価クロメート対応)
- ③精密金型への高精度硬質クロムめっき技術
- ④電子部品(基板、LTCC基板、銅張基板など)への
ニッケル、金めっき技術、RoHS指令対応
- ⑤錫めっき排水から錫回収技術の開発