

# 株式会社 シンコー精機

■代表者名  
鈴木 信太郎

■所在地  
〒889-1401  
宮崎県児湯郡新富町日置2032-15

■資本金 6,000万円  
■従業員 67名

 (0983)33-3033

 (0983)33-2120

 <http://www.shinkoseiki.co.jp/>

■連絡担当者

取締役専務: 齋藤 勝治  K-saito@shinkoseiki.co.jp

■主要部品

- アルミ亜鉛ダイキャスト・加工・組立  
LED照明部品 自動車部品 園芸用品 その他
- プラスチック部品成形・加工・組立  
医療機器部品 浄水器部品 その他
- 機械加工部品調達、販売: 海外・国内協力工場
- 金型及び金型部品設計製作・調達
- グループ企業  
エスエヌシー(富士通リレー 一貫生産)  
シンコーエンジニアリング(機械加工)  
エスジーケイ(自動化設備・治具設計製作)

■主要取引先

アイシン九州 ユーシン広島 共立電機製作所 東郷メディキット  
アルス アトライズヨドガワ 宮崎富士通CL ミットヨ

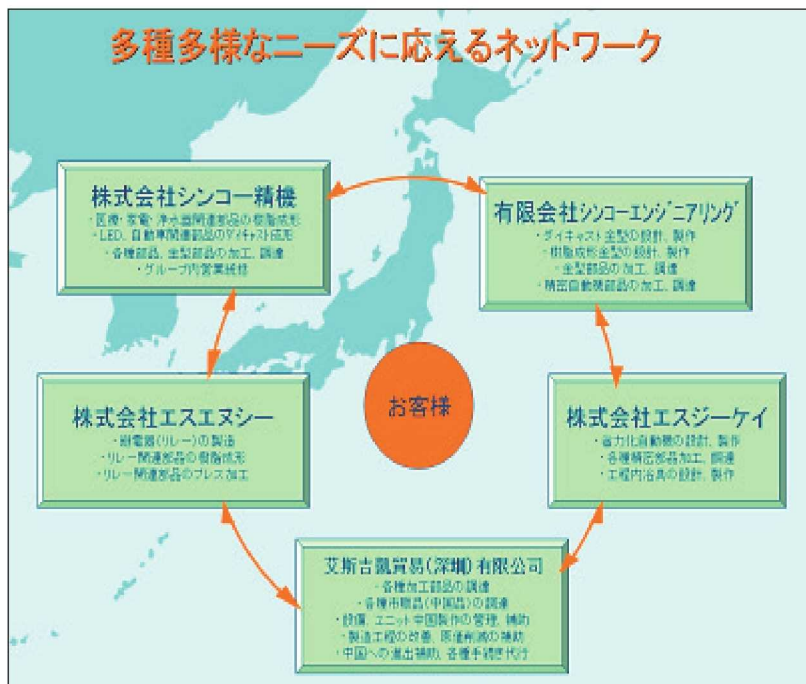
主要な設備

機械設備名		型式・能力・寸法	台数
ダイカストマシン	(亜鉛)	25t×1台 90t×2台 250t×1台	4台
	(アルミ)	250t	1台
	(アルミ)	350t	1台
	プラスチック射出成形機 (横型)	40t・50t	2台
		55t	2台
		80t	4台
		100t	7台
		110t	2台
		130t	9台
		140t	2台
		160t	1台
		360t	1台
プラスチック射出成形機 (縦型)		60t×1台・15t×2台	3台
その他加工設備・量産設備		各種	

企業の特徴・自動車産業へのPR

樹脂、ダイキャストの総合成形メーカーとして、金型・成形・加工・組立の一貫生産で低コストの実現と顧客満足にチャレンジしています。

多種多様なニーズに応えるネットワーク



サ  
プ  
ラ  
イ  
ヤ  
ー  
  
金  
型  
  
鑄  
造  
  
鍛  
造  
  
プ  
レ  
ス  
加  
工  
  
切  
削  
加  
工  
  
表  
面  
処  
理  
  
樹  
脂  
成  
形  
  
ゴ  
ム  
成  
形  
  
ポ  
ル  
ト  
・  
ナ  
ット  
  
電  
気  
・  
電  
子  
部  
品  
  
そ  
の  
他