

木材利用技術センター使用料

2025.4.1 以降
(NO.1)

区 分	単 位	金 額	概 要
高周波加熱装置付きホットプレス	1 時間につき	1 9, 5 4 5 円	木質材料の接着加工並びに圧縮木材成型等の試験を行う
横切り丸のこ盤	同	6 7 5 円	試験部材（主に木材）の縦横切断加工を行う
自動一面かんな盤	同	1, 1 7 0 円	試験部材の厚さ加工及び表面仕上げ加工を行う
手押しかんな盤	同	8 9 5 円	板材の側面・平面および角材の平面仕上げや基準面加工を行う
クロスカットソー	同	8 9 0 円	縦継ぎした集成材ラミナなどの長尺板材を、繊維走行と直角に切断
ボール盤	同	2 6 5 円	木材や金属への穴あけやネジ立てを行う
角のみ盤	同	3 5 0 円	角穴であるほぞ穴や貫穴を加工
フィンガーシェーパー	同	3, 6 7 0 円	構造用集成材用ラミナの縦継ぎのためのフィンガー加工
フィンガーコンポザー	同	5, 6 7 5 円	フィンガーシェーパーで加工し、接着剤を均一に塗布させたラミナを縦継ぎするためのプレス
帯のこ盤（小型）	同	3 4 5 円	角材からの板びき、角度びき、曲びきなど、小さな材料に使用
帯のこ盤（中型）	同	7 7 0 円	原木からの角びき、角材からの板びきなど加工材が大きい材料に使用
ほぞ取盤	同	2, 1 1 0 円	角材同士を直角方向に接合するためのほぞを加工
表面圧密化熱処理装置	同	1 1, 7 1 0 円	県産材（とくに低質材）のエアインジェクションによる表面圧密化熱処理及び木質系各種ボードを試験製造
軸傾斜横引き丸のこ盤	同	1, 2 1 0 円	各種ボード類・単板等の精密直角挽き、又は傾斜挽き横切り加工を行う
湾曲 L V L 製造プレス	同	7, 4 2 5 円	高周波加熱と機械加圧力を利用して、スギを原料とする LVL・合板等の湾曲成型加工試験を行う
ウッドセラミック焼成炉	同	4, 3 0 5 円	木材・木質材料等を原料とする炭化物の製造試験を行う
ホットプレス	同	8, 6 7 5 円	県産材（とくに低質材）を用いたボード類等の木質材料の製造試験を行う

区 分	単 位	金 額	概 要
リングフレーカー	同	5, 9 7 5 円	間伐材・工場廃材・解体材等の低質材の有効利用を図るため、木材チップあるいは適当な大きさの木片から、フラットフレーク(平滑削片)を製造し、木材の新製品開発についての研究を行う
万能材料試験機	同	1, 6 4 0 円	引張試験・圧縮試験・曲げ試験・割裂試験・剥離試験などを1台で行うことができる万能型の材料試験機
F F Tアナライザ	同	7 7 5 円	木材の動的弾性係数(動ヤング係数)を算出する際に用いる固有振動数を計測するための機器。木材を打撃することにより発生する振動や音の周波数を本機器で計測する
恒温恒湿室	同	5 2 0 円	温湿度を一定に保った装置内で試験を行う
その他の機械器具 又は設備	同	原価計算によりその都度定める	
大会議室	午 前	4, 5 8 5 円	
	午 後	9, 1 7 0 円	