

株式会社 システム技研

代表者	代表取締役 長峯 清隆	主要製品 及び 加工内容	省力化機器設計製作及び制御 機械部品加工
所在地	〒885-0006 宮崎県都城市吉尾町1989番地 1		
T E L	0986-27-5300		
F A X	0986-27-5301		
U R L	http://www.sys-gi.co.jp		
設立	昭和60年2月		
資本金	1,000万円	主要取引先	日鉄住金テックスエンジ、 ディスコ 他
従業員	38名		
連絡担当者	代表取締役 長峯 清隆		
E-mail	nagamine@sys-gi.co.jp	認証取得規格等	
事業所			

企業の特徴・医療機器産業へのPR等

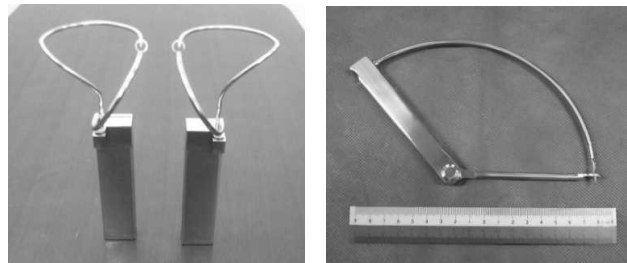
- ・開発部門では、エレクトロニクス(半導体・液晶・電子部品等)、医療部門など製造設備・検査設備等開発製作に事業展開を図っています。
- ・製造部門では、精密加工、3次元加工など、各分野で機械部品、金型部品等の製作に経験実績有高精度マシニングセンターや高精度寸法測定装置で高精度加工技術と精度保証の充実。

製品写真等

本社工場風景



宮崎大学と手術補助機器を共同で研究開発



機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
立型マシニングセンター	1,520×650×650	1台
立型マシニングセンター	560×410×460	1台
立型マシニングセンター	560×410×460	2台
立型マシニングセンター	1,650×700×650	1台
門型5面加工マシニングセンター	3,000×1,500×750	1台
NC旋盤	Φ180×300	1台
ワイヤー放電加工機	500×350×310	1台
CNC旋盤	Φ150×300	1台
高精度マシニングセンター	V33i (650×450×350)	1台
高精度CNC画像測定装置(クイックビジョン)	QVH3-H404P1L(400X400X350)	1台
測定顕微鏡	MF-UA3017C(300X170)	1台
CAM	Master CAM V7	2台
2次元設計用CAD	windows AUTO CAD系	15台
3次元設計用CAD	windows Unidraf5(仕様指定)含	4台
ソフト開発用マシン	windows 2000	5台