

# 宮越精密工業 株式会社

代表者	代表取締役 中山 慎一	主要製品 及び 加工内容	コネクタ、リレー用精密金型部品加工 半導体製造装置部品加工 治工具類製作 各種メッキ、コーティング 取扱い
所在地	〒887-0032 宮崎県日南市大字益安725		
TEL	0987-23-4335		
FAX	0987-21-1007		
URL	<a href="http://www.miyagoe.co.jp">http://www.miyagoe.co.jp</a>		
設立	昭和60年4月6日		
資本金	2100万円	主要取引先	
従業員	15名		
連絡担当者	営業：伊東 靖浩		
E-mail	<a href="mailto:yito@nakayama-pre.co.jp">yito@nakayama-pre.co.jp</a>	認証取得規格等	
事業所	所在地のみ		

## 企業の特徴・医療機器産業へのPR等

○金属加工や金型部品・精密加工金型部品など、微細加工部品から中型のものまで幅広い分野に対応していきたい。

○超精度ものからラフなもの、材質も硬いものから軟らかいものまで(超硬、セラミック、スチールなど)素材から表面処理込みまで一貫生産(一部外注加工)もでき、多種多様な部品加工を得意としています。現状、丸物の加工品に力を入れております。まだ外径まで加工までなので、内径は放電加工やワイヤ放電加工で対応。将来的に内径加工も含めた全加工を目指しています。

\* 通常仕上げ公差±0.003以内。

○医療分野での実績はありませんが新たな事業分野として取組みたいと思います。

## 製品写真等



金型部品



丸物

機械設備名	型式・能力・寸法等	台数
平面研削盤	ジョーンズ&シッフマン J-S540AP	1台
	岡本製作所 PFG-500AL、PFG-500XAL II	5台
	三井ハイテック MSG-250H	1台
	アマダマシン TFG-M1、MEISTER V3	2台
プロファイル研削盤	アマダマシン GLS-130AS、GLS-135AS、GLS-5T、GLS-5P、GLS-721	6台
	PG円筒装置	2台
型彫り放電加工機	三菱 EA8PV(ATC)、EA8、EX8(ATC)	3台
微穴加工機	ソテック K1C	1台
ワイヤ放電加工機	ソテック AP200、AP200L	2台
	三菱 NA1200P、BA8	2台
小型精密円筒研削盤	マルイ MG-300	2台
検査機器	ニコン 万能投影機 V-16E	1台
	ミッド MF-B2010B、MF-B3010B	2台
	東京精密 表面粗さ形状測定器	1台